PIGMENTPROGRAMM

BF

BRUCHSALER FARBEN

BRUFASOL

BRUCHSALER FARBEN

BRUFASOL-PIGMENTE

llton asstone	Abmischung Tint 1 : 10 TiO_2R		Gesamtblei % Total lead	lösliches Blei DIN ISO 6713/84 Soluble lead %	Chrom VI % Chrome VI	Dichte Specific gravity g/cm³	pH-Wert pH-value	Ölaufnahme Oil absorption g/100 g	Schüttgewicht Density kg/l	Deckvermögen Opacity TiO_2R = 100	Lichtechtheit Lightfastness Vollton masstone	Lichtechtheit Lightfastness Abmischung tint	Wetterbeständigkeit Weatherfastness	Temperaturbeständigkeit Temperature resistance
		Gelb Yellow 750 M	51	>5	6,5	5,5	6,9	15	0,48	38	7	7–8	4	180°C
		Gelb Yellow 271 M	47	>5	4,8	5,6	5,5	14	0,36	50	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow 1520 M	64	>5	7,3	5,4	5,5	16	0,39	75	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow V 543 M	47	<5	7,0	5,6	5,5	15	0,45	65	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow 1727 M	47	<5	8,3	5,7	5,5	15	0,38	67	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow 2654 M	40	<5	9,0	5,7	5,5	15	0,44	65	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow 16015 M	61	>5	8,7	5,5	6,7	13	0,29	52	6–7	7	4	180°C
		Gelb Yellow 16016 M	61	>5	6,5	5,3	5,5	13	0,35	68	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow 16018 M	62	<5	8,8	5,7	5,5	13	0,43	75	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow 16019 M	63	<5	11,0	5,8	5,5	15	0,37	78	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow 4711 M	56	<5	12,8	6,0	5,5	15	0,40	83	7	7–8	4	200°C
		Gelb Yellow 311 M	54	<5	11,4	6,7	6,6	13	0,62	75	7	7–8	4	200°C

BRUCHSALER FARBEN

BRUFASOL-PIGMENTE

Vollton / Masstone	Abmischung / Tint 1 : 10 TiO_2R			Gesamtblei / Total lead %	lösliches Blei DIN ISO 6713/84 / Soluble lead %	Chrom VI / Chrome VI %	Dichte / Specific gravity g/cm³	pH-Wert / pH-value	Ölaufnahme / Oil absorption g/100 g	Schüttgewicht / Density kg/l	Deckvermögen / Opacity TiO_2R = 100	Lichtechtheit / Lightfastness Vollton / masstone	Lichtechtheit / Lightfastness Abmischung / tint	Wetterbeständigkeit / Weatherfastness	Temperaturbeständigkeit / Temperature resistance
		Gelb / Yellow	810 M	59,7	>5	6,8	5,6	5,5	16	0,40	67	8	8	5	200°C
		Gelb / Yellow	835 M	59,6	<5	9,3	5,7	7,1	20	0,39	80	8	8	4–5	200°C
		Gelb / Yellow	860 M	55,3	<5	12,0	6,0	6,3	19	0,66	80	8	8	4	220°C
		Gelb / Yellow	870 M	55,3	<5	12,0	6,0	5,5	19	0,66	80	8	8	4	220°C
		Gelb / Yellow	880 M	55,4	<5	11,9	5,5	5,9	19	0,66	80	8	8	4	220°C
		Gelb / Yellow	81S1 M	59,7	>5	6,8	5,3	5,9	18	0,28	70	8	8	5	220°C
		Gelb / Yellow	83S3 M	59,9	<5	10,2	5,4	6,8	20	0,42	80	8	8	4–5	220°C
		Gelb / Yellow	86S5 M	55,3	<5	12,0	5,5	6,8	18	0,47	80	8	8	4–5	220°C
		Gelb / Yellow	88S7 M	55,4	<5	11,9	5,5	6,8	18	0,47	80	8	8	4–5	220°C
		Orange / Orange	120 LM	61,5	<5	11,4	5,5	6,0	13	0,73	180	8	8	4	200°C
		Orange / Orange	130 M	61,5	<5	11,4	5,5	6,0	15	0,40	170	6–7	7	4	200°C
		Orange / Orange	SW M	62,9	<5	11,4	5,6	6,0	15	0,73	140	6–7	7	4	200°C

BRUCHSALER FARBEN

BRUFASOL-PIGMENTE

llton asstone	Abmischung Tint 1 : 10 TiO_2R		Gesamtblei % Total lead	lösliches Blei DIN ISO 6713/84 Soluble lead %	Chrom VI % Chrome VI	Dichte g/cm³ Specific gravity	pH-Wert pH-value	Ölaufnahme g/100 g Oil absorption	Schüttgewicht kg/l Density	Deckvermögen TiO_2R = 100 Opacity	Lichtechtheit Vollton Lightfastness masstone	Lichtechtheit Abmischung Lightfastness tint	Wetterbeständigkeit Weatherfastness	Temperaturbeständigkeit Temperature resistance	SO_2-Beständigkeit
		Orange Orange 140 LM	60,9	>5	11,3	5,6	6,1	15	0,89	133	8	8	4	200°C	-
		Rot Red 150 LM	65,6	>5	12,0	5,8	7,6	17	0,94	89	8	8	4	200°C	-
		Rot Red 160 L	62,1	>5	11,4	5,7	6,3	12	0,72	85	8	8	4	200°C	-
		Orange Orange 91S4 M	61,2	<5	11,4	5,3	5,5	21	0,41	140	8	8	4–5	220°C	-
		Rot Red 93S5 M	62,5	<5	11,3	5,4	6,3	16	0,36	110	8	8	4–5	220°C	-
		Rot Red 94S6 M	60,0	<5	11,2	5,6	6,3	16	0,50	120	8	8	4–5	220°C	-
		Rot Red 3000 M	29,6	<5	5,4	4,4	6,1	20	0,45	130	7–8	7	4	190°C	-
		Rot Red 141 M	37,2	<5	6,8	4,7	6,1	17	0,5	142	7–8	7	4	190°C	-
		Phthalo Chrom Grün Chrome Green 500	25,3	<5	4,4	5,2	5,8	12	0,43	305	8	8	4	200°C	-
		Phthalo Chrom Grün Chrome Green 501	28,6	<5	5,5	5,4	5,7	11	0,72	370	8	8	4	200°C	-
		Phthalo Chrom Grün Chrome Green 502	34,3	<5	7,4	5,8	5,5	13	0,74	380	8	8	4	200°C	-
		Phthalo Chrom Grün Chrome Green 510	41,0	<5	6,7	5,3	5,5	11	0,83	320	8	8	4	200°C	-

1. Einleitung
Die hier zusammengestellten Pigmente sollen über unsere Standardtypen unterrichten. Bei den Prüfungen waren wir bestrebt, durch technisch einfache Methoden aussagekräftige und in der Praxis verwertbare Ergebnisse zu erzielen. Eine Gewähr kann, bedingt durch unterschiedliche Arbeitsbedingungen, nicht übernommen werden.

2. Lösliches Blei
DIN ISO 6713/84 wurde angewandt, um den Gehalt an löslichem Blei festzustellen.

3. Dichte
Die Ermittlung der Dichte erfolgte nach DIN 53193.

4. pH-Wert
Der pH-Wert wurde nach DIN 53200 ermittelt.

5. Ölaufnahme
Die Ölaufnahme wurde nach DIN 53199 bestimmt.

6. Schüttgewicht
Die Bestimmung erfolgte nach DIN 53194, wobei 100 g Pigment in einen graduierten Meßzylinder lose eingeschüttet wurden. Die Angaben sind in kg/l angegeben.

7. Deckvermögen
Die Deckfähigkeit unserer Pigmente wurde gegenüber Titandioxid Rutil (stab.) verglichen, wobei TiO_2 mit dem Wert 100 bezeichnet wird. Die Prüfung erfolgte in den üblichen Lackkonzentrationen, jedoch unterhalb der KPVK auf dem Grindopac Typ 422 (Erichsen).

8. Lichtechtheit
Die Lichtechtheit der Pigmente wurde in einem Alkyd-Melamin-Einbrennlack geprüft. Die Belichtung und Auswertung erfolgte nach DIN 54003 unter Zugrundelegung der genormten achtstufigen Wollskala: „8" hervorragend bis „1" sehr gering.

9. Wetterechtheit
Die Bewitterung erfolgte in Bruchsal auf einem Prüfstand, wobei die Prüflinge ohne Abdeckung unter 45° Neigung gegen Süden aufgehängt wurden. Nach 1-2jähriger Exposition wurde die Beurteilung gegenüber unbewitterten Vergleichsaufstrichen nach dem 5stufigen Graumaßstab (DIN 54001) vorgenommen.
4-5 = sehr gut 3-4 = gut 2-3 = geringe Veränderungen

10. Temperaturbeständigkeit
Die Prüfung erfolgte ohne Bindemittelzusatz. Das Pigment hatte bei der jeweils angegebenen Temperatur eine Verweilzeit von 30 Min. im Trockenschrank. Die Prüftemperatur wurde mit neuen Mustern bei Farbtongleichheit von Probe und Standard um jeweils 10° C erhöht, bis eine Änderung sichtbar wurde. Bis zu den angegebenen Werten zeigen sich keine wesentlichen Farbtonänderungen des Pigments.

11. SO_2-Beständigkeit
Die Überprüfung der SO_2-Beständigkeit wurde nach DIN 50018 im Kesternichgerät mit 2 ltr. SO_2 pro Zyklus vorgenommen. Die als SO_2-beständig bezeichneten Typen dürfen nach 10 Zyklen keine wesentliche Farbtonverschiebung aufweisen, wenn nach DIN 6174 verglichen wird.

12. Anwendungsgebiete
Die in dieser Karte vorgestellten Pigmente sind in den verschiedenartigsten Lacksystemen (auch wasserverdünnbaren Lacken) Kunststoffen, Druckfarben und Papier verwendbar. Es sollte im Einzelfall mit uns abgestimmt werden, ob und wieweit ein Pigment eingesetzt werden kann.

1. Introduction
This colour chart should inform our customers about our standard pigments. The technical data given have been determined by methods believed by us to be simple and reliable. They reflect practicable values which can be used in most applications.
The many unknowns in pigment technology make it impossible for us to assume any liability as far as the exactness of the data is concerned.

2. Soluble lead
DIN ISO 6713/84 was used to verify the soluble lead content.

3. Specific gravity
The specific gravity was determined using DIN 53193.

4. pH-value
The pH-value was arrived at by methods outlined in DIN 53200.

5. Oil absorption
The spatula method was used to determine the oil absorption (DIN 53199).

6. Density
100 gr. of pigment are loosely poured into a graduated cylinder, the values are listed as kg/l (DIN 53194).

7. Hiding power
The hiding power of our pigments was compared to titanium dioxide rutile which was given a value of 100. Tests were made using customary pigment-vehicle ratios on a black and white cryptometer type 422 (Erichsen).

8. Lightfastness
The lightfastness was determined in an alkyd-melamine baking enamel system. Exposure conditions and results comply with instructions set forth in DIN 54003 using the eight-step wool scale: "8" outstanding to "1" very slight.

9. Weatherfastness
Exposure was made in our Bruchsal factory at an angle of 45 degrees showing south. The results were assessed after 1-2 years exposure according to the five step grey scale (DIN 54001). The figures have the following significance:
4-5 = very good 3-4 = good 2-3 = modest changes

10. Heat resistance
The test was made with the dry pigment without any vehicle. The dry colours were heated to the experimental temperatures for 30 minutes. Temperatures were raised in steps of 10° C until there was an observable change in shade against an untreated standard. The heat resistance is the highest temperature at which no significant change in shade occured.

11. Resistance to SO_2
The resistance to SO_2 was determined according to DIN 50018 in a Kesternich apparatus with 2 l. of SO_2 gas per cycle. SO_2 resistant pigments show no substantial change after 10 cycles in the Kesternich apparatus when compared according to DIN 6174.

12. Applications
The pigments shown in this chart can be used in many systems such as: most protective coatings, plastics, printing inks, paper and others. We suggest that you contact us if special applications are involved.

BRUCHSALER FARBEN

Talstraße 37 · D-76646 Bruchsal (Germany)
Telefon (49) 0 72 51/97 54-0 · Telefax (49) 0 72 51/1 59 53
info@bruchsaler-farben.de · http://www.bruchsaler-farben.de